



**INDUSTRIE
TESSILI
BRESCIANE**

BATERÍAS

Seamless Felt Belts

BATERÍAS



La **división de Baterías de ITB** refleja la solidez y confiabilidad de la compañía a lo largo del tiempo con más de 150.000 bandas de recubrimiento producidas desde 1995 y utilizadas diariamente por los principales fabricantes de baterías automotrices e industriales del mundo.

Bandas sin fin para recubrimiento

Las bandas de recubrimiento **ITB** se han desarrollado en estrecha cooperación con los principales fabricantes de baterías del mundo, teniendo en cuenta todos los problemas asociados con el proceso de recubrimiento.

Las bandas tradicionales utilizadas para el recubrimiento se tejían en rollos y luego se cortaban a medida: las dos piezas se cosían y se pegaban para formar una banda en forma de aro.

Desde 1983, **ITB** ha estado produciendo bandas tejidas en anillos que no requieren costuras ni juntas, fabricadas de acuerdo con el diseño original patentado por la propia empresa y garantizadas con el uso de las mejores materias primas y maquinarias sofisticadas. Los rígidos procedimientos de control de calidad durante todo el ciclo de producción garantizan los más altos estándares de calidad.

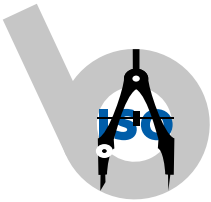
Ventajas

- Producido con algodón y fibras sintéticas, la banda es uniformemente resistente en cada punto: desaparece el área de unión, que siempre ha causado que la banda colapse.
- El grosor uniforme de la banda durante su desarrollo permite un recubrimiento perfecto y una mejor distribución del material activo en las rejillas de la batería.
- La construcción de la junta sin anillo garantiza una absorción de agua óptima en toda la superficie de la correa.
- De forma perfectamente cilíndrica, la banda transportadora se centra perfectamente en la máquina de recubrimiento sin sesgos laterales.

Las medidas más comunes

Desarrollo	Ancho
100"	12" a 18"
101"	12" a 18"
153½"	20" a 30"

todas las demás medidas pueden ser producidas a petición específica del cliente



ESTÁNDARES CUALITATIVOS

El fin de que sólo los feltros de la más alta calidad salgan de la fábrica, **ITB** utiliza un Sistema de Gestión de Calidad que cumple con los últimos estándares ISO y hace uso de un laboratorio equipado con instrumentación y equipos de última generación.

Todas las materias primas son rigurosamente testeadas antes de ser introducidas en el ciclo de producción para ser transformadas en productos de calidad, cuyas características mecánicas se verifican con herramientas sofisticadas también adecuadas para el control de tiras más gruesas.



INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO

Dentro de la empresa, la búsqueda de nuevos productos o nuevos campos de aplicación para productos existentes, se lleva a cabo por un experto grupo de técnicos que no solo tienen un amplio conocimiento de los sistemas de bandas, sino que también tienen la capacidad de satisfacer a través de métodos innovadores las específicas necesidades de los clientes.

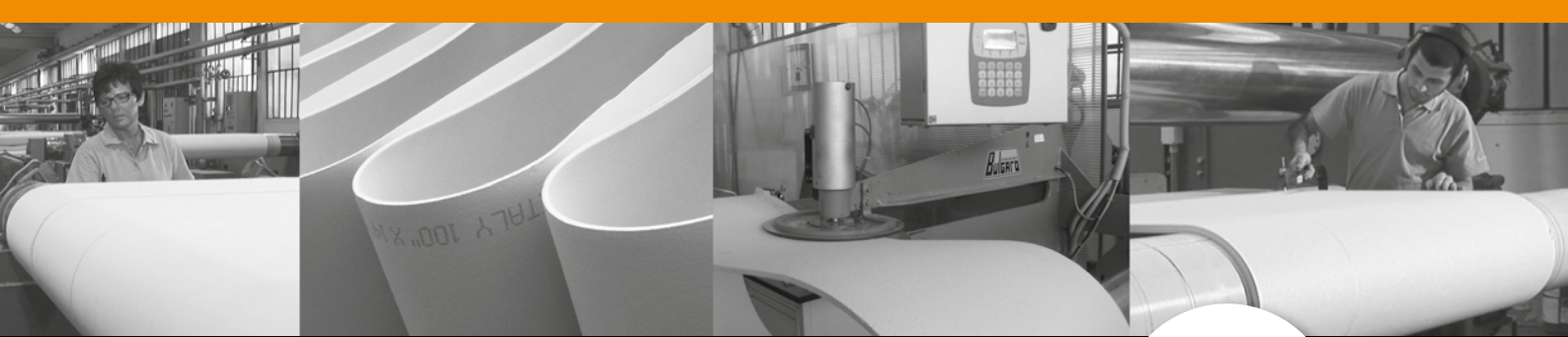
La innovación es esencial para seguir siendo competitivo y tener éxito en este ambicioso desafío. **ITB** hace uso de los sofisticados centros de investigación del Grupo Heimbach al que pertenece.



SERVICIO AL CLIENTE

Casi 100 años de actividad han contribuido al desarrollo de una gran cantidad de conocimientos y habilidades técnicas dentro de **ITB**. Esta riqueza de experiencia se pone a disposición de nuestros clientes, agentes y distribuidores para que puedan seleccionar el tipo de banda y las especificaciones técnicas más receptivas al campo de aplicación y uso requerido.

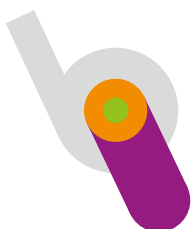
Nuestro Servicio de Asistencia está al servicio de los usuarios de las bandas de fieltro de **ITB** durante todo el ciclo de vida del producto, desde su instalación hasta su operación y mantenimiento.



Las bandas continuas sin fin de **ITB** para máquinas recubridoras son termoestabilizadas a alta temperatura y alta tensión: su estabilidad dimensional es por lo tanto excelente durante todo su ciclo de vida. El desarrollo y el ancho no varían incluso en condiciones de trabajo particularmente pesadas: las correas pueden trabajar muy tensas sin deslizarse en las poleas de la máquina.

Gracias a un tratamiento químico especial, las bandas **ITB** son resistentes a las abrasiones: por esta razón, su durabilidad es superior tres o cuatro veces a la de las bandas tradicionales con unión.

Las bandas de anillo sin costuras **ITB** son adecuados para cualquier modelo de recubridora existente, ya que están disponibles en tamaños estándar, así como en tamaños especiales hechos según los requisitos específicos del cliente.



Bandas para máquinas recubridoras

- HADI
- SOVEMA
- WIRTZ
- MAC
- WINKEL
- JOHNSON CONTROL

Endless
Dedication to
Quality



LA IMPORTANCIA DE SER INTERNACIONAL

La estrecha colaboración con agentes y distribuidores internacionales altamente calificados permite un servicio rápido y eficiente en más de 50 países en el mundo. Gracias a esta red comercial integrada, los clientes de ITB disponen de un fácil acceso a información comercial, soporte técnico y servicio posventa.

Europa

Alemania, Austria, Bélgica, Bielorrusia, Bulgaria, Eslovenia, España, Francia, Gran Bretaña, Grecia, Holanda, Hungría, Italia, Irlanda, Luxemburgo, Polonia, Portugal, Republica Checa, Rumania, Rusia, Suiza, Turquía, Ucrania

Asia

Bangladesh, China, Corea del Sur, Emiratos Árabes, Filipinas, Hong Kong, India, Indonesia, Irán, Israel, Japón, Jordania, Kazajstán, Malesia, Pakistán, Singapur, Sri Lanka, Tailandia, Taiwan, Vietnam

América

Argentina, Bolivia, Brasil, Colombia, Ecuador, EE.UU., El Salvador, Guatemala, Mexico, Perú, Republica Dominicana

África

Argelia, Benín, Botswana, Etiopía, Egipto, Ghana, Kenia, Malawi, Marruecos, Nigeria, Ruanda, Sudáfrica, Tanzania, Togo, Túnez, Uganda, Zambia

Oceanía

Australia

Fundada en el año 1918, **Industrie Tessili Bresciane** cuenta con una experiencia consolidada en el campo de las bandas y fieltros sin fin y tejidos técnicos. Desde 2008, **ITB** es parte del **grupo Heimbach**.



ISO 9001

Desde 2001, ITB utiliza un Sistema de Gestión de Calidad conforme a las normas ISO 9001 certificadas por DNV Business Assurance.



Local Contact

INDUSTRIE TESSILI BRESCIANE Srl

22046 Merone (CO) Italy
Via Z. Isacco, 4
Phone +39 031 650106
Fax +39 031 650686
info@itb-felts.com
www.itb-felts.com