



**INDUSTRIE
TESSILI
BRESCIANE**

INDUSTRIAL

Seamless Felt Belts

INDUSTRIAL



La **división Industrial de ITB** representa el núcleo del programa de investigación tecnológica que ha llevado a la compañía a desarrollar numerosas bandas innovadoras para diferentes sectores y aplicaciones.

Bandas para la industria del cartón

Bandas de alta resistencia mecánica para máquinas de una sola cara capaces de alcanzar velocidades de rotación extremadamente altas con movimientos laterales insignificantes. Un tratamiento de superficie evita que los adhesivos utilizados en el proceso se adhieran a la banda.

Bandas para la industria del cuero

Bandas anulares sin unión para máquinas de planchado, con una superficie finamente rectificadas que garantiza un fácil manejo de las pieles. Bandas siliconadas de presión para máquinas de laminación, impregnación, acabado, teñido y laqueado. Muy delgadas pero con una alta resistencia mecánica, estas correas ofrecen un excelente agarre y al mismo tiempo un fácil desprendimiento de las pieles procesadas y no resultan dañadas por los solventes.

Bandas para la industria del aluminio

Bandas transportadoras resistentes a la temperatura para las mesas de enfriamiento de extrusión del aluminio. La superficie en fieltro de los Alubelts no marca la delicada superficie de las extrusiones, mientras que el lado interno tratado químicamente evita que se deslice sobre las poleas. También se encuentran disponibles bandas adecuadas para secciones del bancal a baja temperatura.

Bandas para la industria del papel abrasivo y esmeril

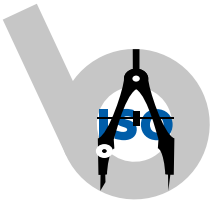
Bandas revestidas en tela multiespiral recubierta que aseguran una distribución óptima del material abrasivo en el soporte de papel. Nacidas de la colaboración con otra empresa del Grupo Heimbach, estas bandas han permitido la resolución de algunos problemas técnicos con los que los productores de papel esmeril han chocado durante años.

Bandas para la industria de la pavimentación

Bandas recubiertas en silicona con alta resistencia a la presión y excelente elasticidad para la producción de láminas de linóleo para pavimentación. Una mejora real sobre las bandas tejidas tradicionales que a menudo son causa de marcas en las láminas.

Bandas para la industria del caucho

Bandas recubiertas sin costura que, gracias a su excepcional resistencia a la tracción y su bajo estiramiento, se utilizan en calandras para vulcanizar caucho (rotocure) en lugar de las tradicionales tiras de acero, pesadas y afiladas. El beneficio adicional viene dado por la superficie recubierta que no deja marcas en el compuesto de caucho durante el proceso de enfriamiento y solidificación.



ESTÁNDARES CUALITATIVOS

El fin de que sólo los feltros de la más alta calidad salgan de la fábrica, **ITB** utiliza un Sistema de Gestión de Calidad que cumple con los últimos estándares ISO y hace uso de un laboratorio equipado con instrumentación y equipos de última generación.

Todas las materias primas son rigurosamente testeadas antes de ser introducidas en el ciclo de producción para ser transformadas en productos de calidad, cuyas características mecánicas se verifican con herramientas sofisticadas también adecuadas para el control de tiras más gruesas.



INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO

Dentro de la empresa, la búsqueda de nuevos productos o nuevos campos de aplicación para productos existentes, se lleva a cabo por un experto grupo de técnicos que no solo tienen un amplio conocimiento de los sistemas de bandas, sino que también tienen la capacidad de satisfacer a través de métodos innovadores las específicas necesidades de los clientes.

La innovación es esencial para seguir siendo competitivos y tener éxito en este ambicioso desafío. **ITB** hace uso de los sofisticados centros de investigación del Grupo Heimbach al que pertenece.



SERVICIO AL CLIENTE

Casi 100 años de actividad han contribuido al desarrollo de una gran cantidad de conocimientos y habilidades técnicas dentro de **ITB**. Esta riqueza de experiencia se pone a disposición de nuestros clientes, agentes y distribuidores para que puedan seleccionar el tipo de banda y las especificaciones técnicas más receptivas al campo de aplicación y uso requerido.

Nuestro Servicio de Asistencia está al servicio de los usuarios de las bandas de fieltro de **ITB** durante todo el ciclo de vida del producto, desde su instalación hasta su operación y mantenimiento.



Bandas para productos recubiertos

Bandas textiles siliconadas para líneas de recubrimiento automático. La superficie uniformemente lisa y plana de la banda, obtenida gracias a la rectificación a máquina, es ideal para mantener la película delgada del compuesto adhesivo dentro de tolerancias muy estrechas, lo que reduce los costos debido a un recubrimiento insuficiente o excesivo del producto.

Bandas para la industria del acero

Bandas en fibras de aramida recubiertas con poliuretano utilizadas para envolver laminados metálicos alrededor de los mandriles. Estas bandas garantizan una alta resistencia al impacto y una vida útil significativamente más larga en comparación con las bandas tradicionales revestidas de PVC o en silicona que se dañan fácilmente por los bordes filosos de los laminados metálicos que los impactan a elevadas velocidades. Desarrolladas para grandes rodillos, estas bandas también mejoran el rendimiento de sistemas más pequeños adecuados tanto para laminados estándar, como así también más delgados.

Bandas y mangas para la industria alimentaria

Bandas y mangas anulares para el transporte de productos alimenticios a temperatura o a través de hornos de cocción. Bandas recubiertas de silicona aprobadas por la FDA para procesar productos en la industria de las golosinas.

Telas para Plantas de generación de hidrógeno

Tejidos especiales de producción **ITB**, tratados químicamente para ser utilizados en unidades de filtración de sistemas para la producción, purificación, extracción y compresión de hidrógeno. Estas telas reemplazan las membranas de filtración tradicionales, garantizando una mayor durabilidad y una mejor separación de los desechos.



Endless
Dedication to
Quality



LA IMPORTANCIA DE SER INTERNACIONAL

La estrecha colaboración con agentes y distribuidores internacionales altamente calificados permite un servicio rápido y eficiente en más de 50 países en el mundo. Gracias a esta red comercial integrada, los clientes de ITB disponen de un fácil acceso a información comercial, soporte técnico y servicio posventa.

Europa

Alemania, Austria, Bélgica, Bielorrusia, Bulgaria, Eslovenia, España, Francia, Gran Bretaña, Grecia, Holanda, Hungría, Italia, Irlanda, Luxemburgo, Polonia, Portugal, Republica Checa, Rumania, Rusia, Suiza, Turquía, Ucrania

Asia

Bangladesh, China, Corea del Sur, Emiratos Árabes, Filipinas, Hong Kong, India, Indonesia, Irán, Israel, Japón, Jordania, Kazajstán, Malesia, Pakistán, Singapur, Sri Lanka, Tailandia, Taiwan, Vietnam

América

Argentina, Bolivia, Brasil, Colombia, Ecuador, EE.UU., El Salvador, Guatemala, Mexico, Perú, Republica Dominicana

África

Argelia, Benín, Botswana, Etiopía, Egipto, Ghana, Kenia, Malawi, Marruecos, Nigeria, Ruanda, Sudáfrica, Tanzania, Togo, Túnez, Uganda, Zambia

Oceanía

Australia

Fundada en el año 1918, **Industrie Tessili Bresciane** cuenta con una experiencia consolidada en el campo de las bandas y fieltros sin fin y tejidos técnicos. Desde 2008, **ITB** es parte del **grupo Heimbach**.



ISO 9001

Desde 2001, ITB utiliza un Sistema de Gestión de Calidad conforme a las normas ISO 9001 certificadas por DNV Business Assurance.



Local Contact

INDUSTRIE TESSILI BRESCIANE Srl

22046 Merone (CO) Italy
Via Z. Isacco, 4
Phone +39 031 650106
Fax +39 031 650686
info@itb-felts.com
www.itb-felts.com