



**INDUSTRIE  
TESSILI  
BRESCIANE**

**TESSILE**

Seamless Felt Belts

# TESSILE



La **divisione Tessile ITB** realizza per l'industria dei tessuti un'ampia gamma di nastri e feltri senza giunzione che negli anni sono diventati per i reparti di finissaggio tessile uno standard di riferimento in termini di qualità e prestazione.

## Feltri per compattazione

Sviluppati in collaborazione con i principali costruttori del settore, i feltri per compattazione **ITB** sono progettati per la maglia aperta o tubolare. Realizzati in fibra meta-aramidica, per es. Nomex®, questi feltri hanno una superficie molto elastica, liscia e non marcante che garantisce rientro ottimale e stabilità dimensionale del tessuto lavorato, oltre ad avere una durata notevole. **ITB** propone un unico modello di feltro con uno spessore variabile da 12 a 22 mm e che può essere utilizzato per tutte le calandre compattatrici, indipendentemente dalla loro marca.

## Feltri per macchine sanfor

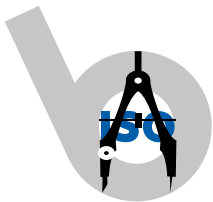
I feltri sanfor **ITB** sono realizzati con speciali fibre tessili ad elevata resistenza alla trazione e vengono impiegati per le operazioni di finissaggio di diversi tipi di tessuto, tra cui denim, lenzuolame, camiceria e spugna. Vengono termofissati e pretensionati per ottenere stabilità dimensionale e sono finemente agati su entrambi i lati per garantire un'eccellente permeabilità all'aria. Per applicazioni particolari, i feltri sanfor **ITB** possono essere prodotti utilizzando fibre diverse e trattati chimicamente.

## Feltri sottopezza e manicotti termoretraibili per decatizzo in continuo

Progettati appositamente per decatizzi in continuo e macchine fissatrici, i feltri ed i manicotti termoretraibili **ITB** vantano un supporto non marcante senza giunzione ed un processo di agatura speciale per dare al tessuto una mano più soffice e piena. Inoltre i feltri ed i manicotti per decatizzo offrono un'eccellente stabilità dimensionale e di rotazione. E' inoltre disponibile un modello speciale di feltro realizzato con fibre sintetiche resistenti al calore ed agli agenti chimici da utilizzare sui moderni decatizzi a vapore sotto pressione.

## Feltri per macchine da stampa transfer

Per resistere alle temperature più elevate, questi feltri sono realizzati in fibra meta-aramidica, per es. Nomex®. Sono termofissati per ridurre al minimo il rientro trasversale e permettono un preciso ed uniforme trasferimento dei colori al tessuto con un'ottima definizione. I feltri per termostampa **ITB**, disponibili in altezze fino a 5000 mm, sono utilizzati dai principali costruttori mondiali di macchine transfer.



## STANDARD QUALITATIVI

Affinché solo feltri agati di altissima qualità lascino lo stabilimento, **ITB** utilizza un Sistema di Gestione della Qualità conforme ai più recenti Standard ISO e si avvale di un laboratorio dotato di strumentazione e apparecchiature di ultima generazione.

Tutte le materie prime vengono rigorosamente testate prima di essere introdotte nel ciclo produttivo per essere trasformate in prodotti di qualità, le cui caratteristiche meccaniche vengono verificate con sofisticati strumenti adatti anche al controllo dei nastri più spessi.



## RICERCA E SVILUPPO

All'interno dell'azienda, la ricerca di nuovi prodotti o nuovi campi di applicazione per prodotti già esistenti è condotta da un esperto gruppo di tecnici che non solo ha una vasta conoscenza dei sistemi a nastro, ma possiede anche la capacità di soddisfare attraverso metodi innovativi le specifiche esigenze dei clienti.

L'innovazione è fondamentale per rimanere competitivi e per riuscire in questa ambiziosa sfida **ITB** si avvale dei sofisticati centri di ricerca del Gruppo Heimbach a cui appartiene.



## SERVIZIO CLIENTI

Quasi 100 anni di attività hanno contribuito a sviluppare un grande patrimonio di conoscenze e competenze tecniche all'interno di **ITB**. Questo bagaglio di esperienza viene messo a disposizione dei nostri clienti, agenti e distributori affinché essi possano selezionare il tipo di nastro e le specifiche tecniche maggiormente rispondenti al settore di applicazione e all'uso richiesto.

Il nostro Servizio di Assistenza è a servizio degli utilizzatori dei nastri in feltro **ITB** durante tutto il ciclo di vita del prodotto, dalla sua installazione alla sua conduzione e manutenzione.

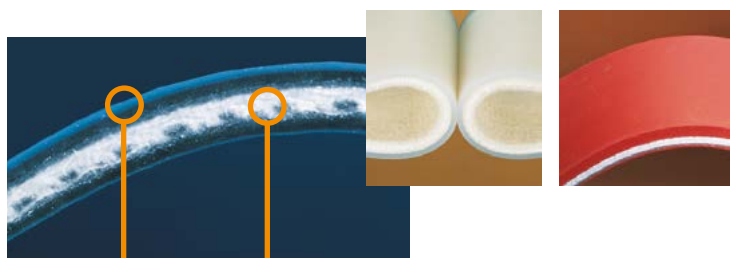


### Nastri spalmati in silicone e poliuretano

Nastri agati, spalmati in silicone e finemente rettificati per uso su calandre fissatrici ad alta prestazione per tessuti in lana e misto-lana.

Questi nastri, spalmati con siliconi speciali resistenti agli agenti chimici secondo le stringenti specifiche dei costruttori e con finitura superficiale e durata ineguagliabili, resistono a pressioni fino a 10 kg/cm<sup>2</sup>.

I nastri siliconati **ITB** sono usati anche su calandre speciali adatte alla laminazione di diversi supporti tessili.



superficie uniforme resistenza eccellente

Endless  
Dedication to  
Quality





## L'IMPORTANZA DI ESSERE INTERNAZIONALI

La stretta collaborazione con agenti e distributori internazionali altamente qualificati permette un servizio rapido ed efficiente in più di 50 paesi nel mondo. Grazie a questa rete commerciale integrata i clienti ITB dispongono di un facile accesso ad informazioni commerciali, supporto tecnico e servizio post-vendita.

### EUROPA

Austria, Bielorussia, Belgio, Bulgaria, Francia, Germania, Grecia, Italia, Lussemburgo, Olanda, Polonia, Portogallo, Regno Unito, Repubblica Ceca, Romania, Russia, Slovenia, Spagna, Svizzera, Turchia, Ucraina, Ungheria

### ASIA

Bangladesh, Cina, Corea del Sud, Emirati Arabi, Filippine, Giappone, Giordania, Hong Kong, India, Indonesia, Iran, Israele, Kazakistan, Malesia, Pakistan, Singapore, Sri Lanka, Taiwan, Thailandia, Vietnam

### AMERICHE

Argentina, Bolivia, Brasile, Colombia, Ecuador, Guatemala, Messico, Perù, Repubblica Dominicana, USA

### AFRICA

Algeria, Botswana, Egitto, Kenya, Marocco, Sud Africa, Tunisia, Uganda

### OCEANIA

Australia

Fondata nel 1918, **Industrie Tessili Bresciane** vanta una consolidata esperienza nel campo dei nastri e feltri senza giunzione e dei tessuti tecnici. Dal 2008 ITB fa parte del **Gruppo Heimbach**.



### ISO 9001

Dal 2001 ITB si avvale di un Sistema Qualità conforme agli Standard ISO 9001 certificati da DNV Business Assurance (Det Norske Veritas).



## INDUSTRIE TESSILI BRESCIANE Srl

22046 Merone (CO) Italia  
Via Z. Isacco, 4  
Telefono +39 031 650106  
Fax +39 031 650686  
[info@itb-felts.it](mailto:info@itb-felts.it)  
[www.itb-felts.it](http://www.itb-felts.it)

Local Contact