



**INDUSTRIE  
TESSILI  
BRESCIANE**

**TEXTIL**

Seamless Felt Belts

# TEXTIL



La **división textil ITB** produce para la industria textil una amplia gama de bandas y fieltros sin costura que a lo largo de los años se han convertido en un estándar de referencia en términos de calidad y rendimiento para el sector de acabado textil.

## Fieltros para compactación

Desarrollado en colaboración con los principales fabricantes de la industria, los fieltros para compactación **ITB** están diseñados para tejido abierto o tubular. Hechos de fibra meta-aramida, p. ej. Nomex®, estos fieltros tienen una superficie muy elástica, lisa y sin marcas que garantizan una compactación óptima y una estabilidad dimensional de la tela procesada, además de una durabilidad notable. **ITB** propone un modelo único de fieltro con un espesor que varía entre 12 y 22 mm y que se puede utilizar para todas las calandras de compactación, independientemente de su marca.

Nomex® es una marca registrada de DuPont.

## Fieltros para máquinas sanfor

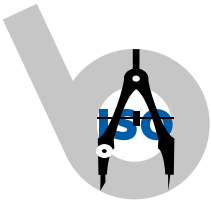
Los fieltros de sanfor **ITB** están hechos de fibras textiles especiales con una alta resistencia a la tracción y se utilizan para operaciones de acabado de diferentes tipos de telas, incluidos denim, sabanería, camisería y toalla. Están termofijados y pretensados para lograr estabilidad dimensional y están finamente punzonados en ambos lados para garantizar una excelente permeabilidad al aire. Para aplicaciones especiales, los fieltros de sanfor **ITB** se pueden producir utilizando diferentes fibras y tratamientos químicos.

## Mantas de fieltro y fundas termorretráctiles para decatizado a la continua

Diseñados específicamente para máquinas decatizadoras y fijadoras continuas, los fieltros y mangas termocontraíbles de **ITB** tienen un soporte que no deja marcas y un proceso especial de punzonado para darle al tejido una mano más suave y completa. Además, los fieltros y las fundas de decatización ofrecen una excelente estabilidad dimensional y de rotación. También se encuentra disponible un modelo especial de fieltro fabricado con fibras sintéticas resistentes al calor y a los agentes químicos que se utilizarán en decatizadoras modernas a vapor bajo presión.

## Fieltros para máquinas de impresión transfer

Estos fieltros están realizados de fibra meta-aramida, p. ej. Nomex®, para resistir las temperaturas más altas. Son termofijados para minimizar el encogimiento transversal y permiten una precisa y uniforme transferencia de colores a la tela con una excelente definición. Los fieltros de impresión térmica de **ITB**, disponibles en anchos de hasta 5000 mm, son utilizados por los principales fabricantes mundiales de máquinas transfer.



## ESTÁNDARES CUALITATIVOS

Para asegurar que sólo los feltros de la más alta calidad salgan de la fábrica, **ITB** utiliza un Sistema de Gestión de Calidad que cumple con los últimos estándares ISO y hace uso de un laboratorio equipado con instrumentación y equipos de última generación.

Todas las materias primas son rigurosamente testeadas antes de ser introducidas en el ciclo de producción para ser transformadas en productos de calidad, cuyas características mecánicas se verifican con herramientas sofisticadas también adecuadas para el control de tiras más gruesas.



## INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO

Dentro de la empresa, la búsqueda de nuevos productos o nuevos campos de aplicación para productos existentes, se lleva a cabo por un experto grupo de técnicos que no solo tienen un amplio conocimiento de los sistemas de bandas, sino que también tienen la capacidad de satisfacer a través de métodos innovadores las específicas necesidades de los clientes.

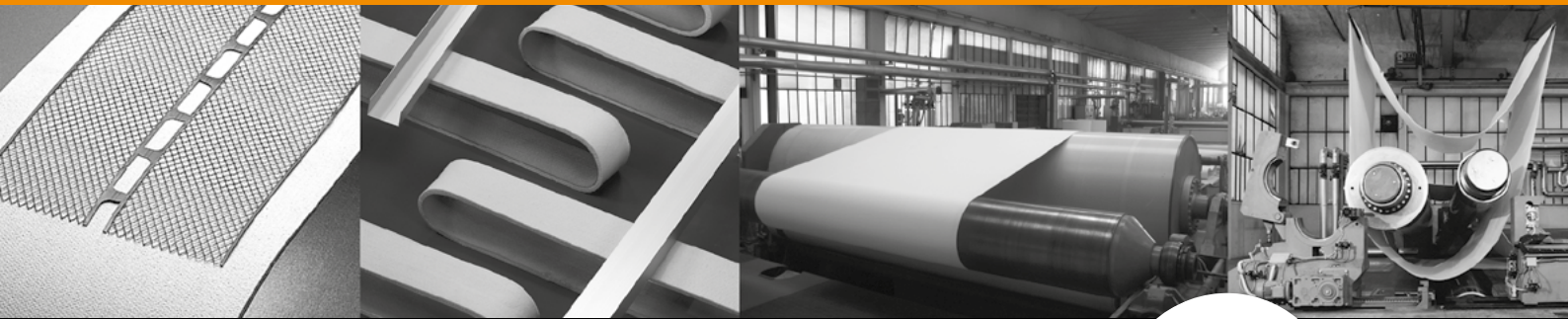
La innovación es esencial para seguir siendo competitivos y tener éxito en este ambicioso desafío. **ITB** hace uso de los sofisticados centros de investigación del Grupo Heimbach al que pertenece.



## SERVICIO AL CLIENTE

Casi 100 años de actividad han contribuido al desarrollo de una gran cantidad de conocimientos y habilidades técnicas dentro de **ITB**. Esta riqueza de experiencia se pone a disposición de nuestros clientes, agentes y distribuidores para que puedan seleccionar el tipo de banda y las especificaciones técnicas más receptivas al campo de aplicación y uso requerido.

Nuestro Servicio de Asistencia está al servicio de los usuarios de las bandas de fieltro de **ITB** durante todo el ciclo de vida del producto, desde su instalación hasta su operación y mantenimiento.

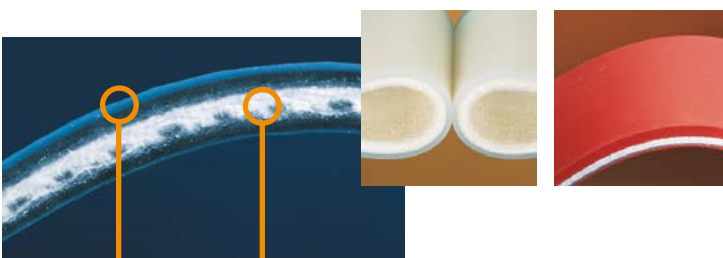


## Bandas recubiertas en silicona y poliuretano

Bandas punzonadas, recubiertas de silicona y finamente molida para su uso en calandras de alto rendimiento para tejidos de lana y lana mixta.

Estas bandas, recubiertas con siliconas especiales resistentes a los agentes químicos de acuerdo con las estrictas especificaciones de los fabricantes y con un acabado superficial y durabilidad sin igual, soportan presiones de hasta  $10 \text{ kg} / \text{cm}^2$ .

Las bandas siliconizadas **ITB** son utilizadas también en calandras especiales adecuadas para la laminación de diferentes sustratos textiles.



Superficie uniforme Excelente resistencia

Endless  
Dedication to  
Quality



## LA IMPORTANCIA DE SER INTERNACIONAL

La estrecha colaboración con agentes y distribuidores internacionales altamente calificados permite un servicio rápido y eficiente en más de 50 países en el mundo. Gracias a esta red comercial integrada, los clientes de ITB disponen de un fácil acceso a información comercial, soporte técnico y servicio posventa.

### Europa

Alemania, Austria, Bélgica, Bielorrusia, Bulgaria, Eslovenia, España, Francia, Gran Bretaña, Grecia, Holanda, Hungría, Italia, Irlanda, Luxemburgo, Polonia, Portugal, Republica Checa, Rumania, Rusia, Suiza, Turquía, Ucraina

### Asia

Bangladesh, China, Corea del Sur, Emiratos Árabes, Filipinas, Hong Kong, India, Indonesia, Irán, Israel, Japón, Jordania, Kazajstán, Malesia, Pakistán, Singapur, Sri Lanka, Tailandia, Taiwan, Vietnam

### América

Argentina, Bolivia, Brasil, Colombia, Ecuador, EE.UU., El Salvador, Guatemala, Mexico, Perú, Republica Dominicana

### África

Argelia, Benín, Botswana, Etiopía, Egipto, Ghana, Kenia, Malawi, Marruecos, Nigeria, Ruanda, Sudáfrica, Tanzania, Togo, Túnez, Uganda, Zambia

### Oceanía

Australia

Fundada en el año 1918, **Industrie Tessili Bresciane** cuenta con una experiencia consolidada en el campo de las bandas y fieltros sin fin y tejidos técnicos. Desde 2008, **ITB** es parte del **grupo Heimbach**.



### ISO 9001

Desde 2001, ITB utiliza un Sistema de Gestión de Calidad conforme a las normas ISO 9001 certificadas por DNV Business Assurance.



Local Contact

## INDUSTRIE TESSILI BRESCIANE Srl

22046 Merone (CO) Italy  
Via Z. Isacco, 4  
Phone +39 031 650106  
Fax +39 031 650686  
[info@itb-felts.com](mailto:info@itb-felts.com)  
[www.itb-felts.com](http://www.itb-felts.com)